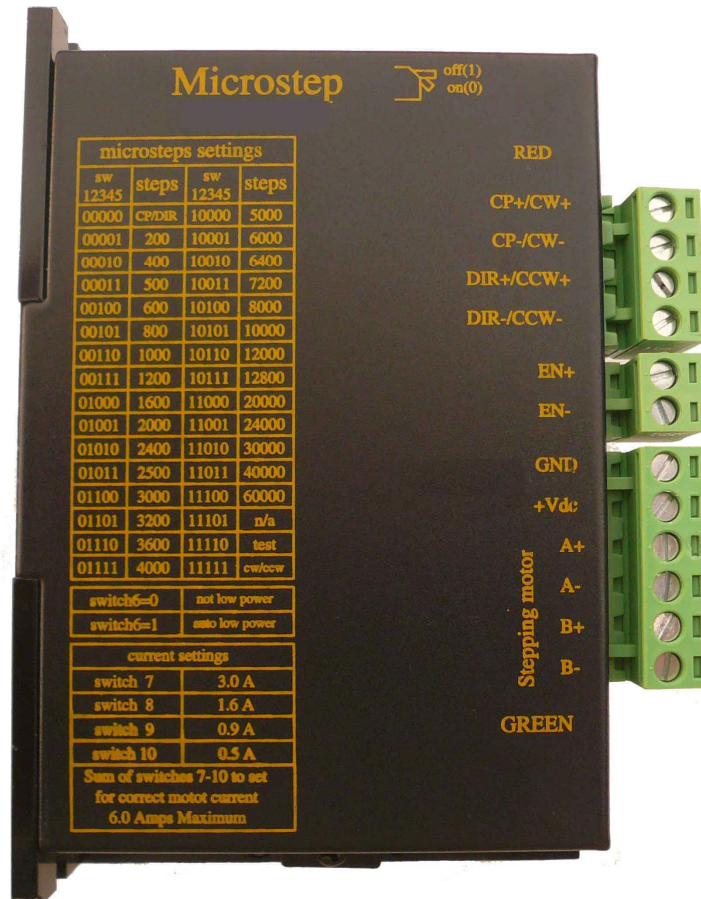


# Controlador DBP-0.5/6.0A-20/72V-1/300Mp-FG-A



# Controlador Bipolar DBP-0.5/6.0A-20/72V-1/300Mp-FG-A

## Especificaciones controlador:

### Alimentación eléctrica:

Tensión mínima : 20 Vdc  
Tensión máxima : 72 Vdc  
Tensión recomendada : 36 Vdc

### Micropasos:

Mínimo número de micropasos : 1  
Máximo número de micropasos : 300

### Señales:

Voltaje para el estado "0" es entre 0-0.5V  
Voltaje para el estado "1" es entre 4-5V  
Corriente mínima para la señal lógica = 7mA  
Corriente máxima para la señal lógica =15mA  
Frecuencia máxima entrada =200kHz  
Ancho de pulso mínimo =2.5µs

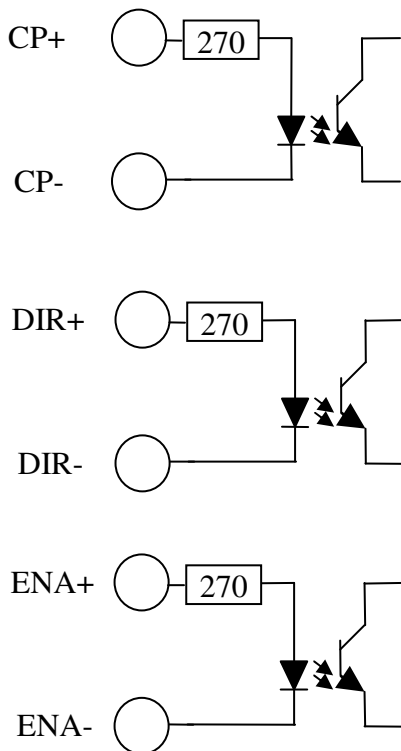
### Motor paso a paso:

Mínimo corriente por fase : 0.5 A  
Máximo corriente por fase : 6.0 A  
Número de hilos ( 2 fases/ bipolar ) : 4, 6, 8

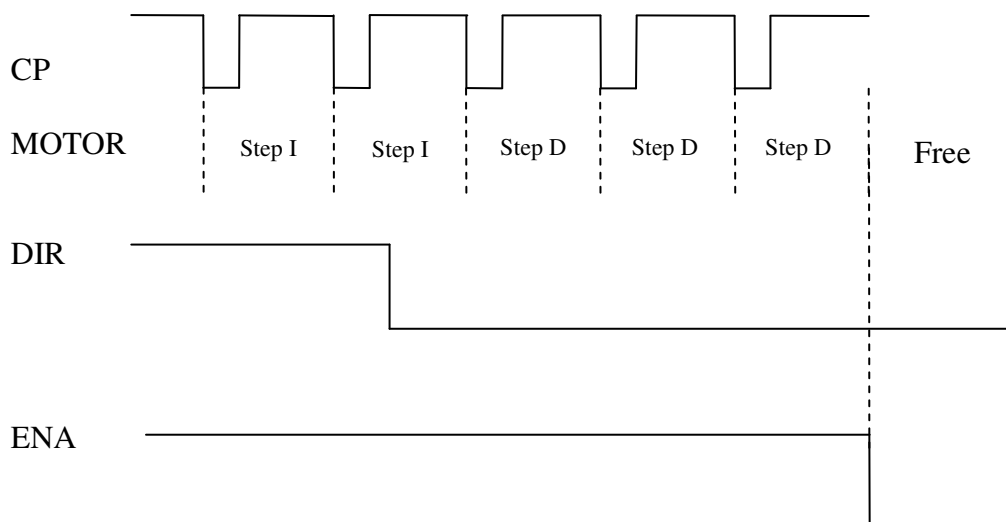
### Dimensiones y peso:

118x75.5x34mm  
Peso =0.3Kg

OPTOCOPLADORES



SEÑALES



Ancho de pulso  
mínimo 2.5  $\mu$ s

## Controlador DBP-0.5/6.0A-20/72V-1/300Mp-FG-A

### Conexiones controlador:

CP+ = +5V

CP- = pasos

DIR+ = +5V

DIR- = dirección, para un correcto funcionamiento, el DIR señal tiene que estar 5µs adelantado al CP- señal.

EN+ = +5V

EN- = señal logic “1” controlador habilitado, señal logic “0” controlador deshabilitado.  
( no conectado=enabled/habilitada)

+Vdc = Positivo de fuente de alimentación

GND = Negativo de fuente de alimentación (tierra)

A+ = A conexión de la primera fase del motor paso a paso.

A- = A\ conexión de la primera fase del motor paso a paso.

B+ = B conexión de la segunda fase del motor paso a paso.

B- = B\ conexión de la segunda fase del motor paso a paso.

### Dipswitches:

Corriente	S7,S8,S9,S10	Corriente	S7,S8,S9,S10
0.5 A	ON ON ON OFF	3.5 A	OFF ON ON OFF
0.9 A	ON ON OFF ON	3.9 A	OFF ON OFF ON
1.4 A	ON ON OFF OFF	4.4 A	OFF ON OFF OFF
1.6 A	ON OFF ON ON	4.6 A	OFF OFF ON ON
2.1 A	ON OFF ON OFF	5.1 A	OFF OFF ON OFF
2.5 A	ON OFF OFF ON	5.5 A	OFF OFF OFF ON
3.0 A	ON OFF OFF OFF	6.0 A	OFF OFF OFF OFF

S6=OFF Reducción Automática Corriente On

S6=ON Reducción Automática Corriente Off

Pasos/rev	S1,S2,S3,S4,S5	Pasos/rev	S1,S2,S3,S4,S5	Pasos/rev	S1,S2,S3,S4,S5
CP/DIR	0 0 0 0 0	2500	0 1 0 1 1	12000	1 0 1 1 0
200	0 0 0 0 1	3000	0 1 1 0 0	12800	1 0 1 1 1
400	0 0 0 1 0	3200	0 1 1 0 1	20000	1 1 0 0 0
500	0 0 0 1 1	3600	0 1 1 1 0	24000	1 1 0 0 1
600	0 0 1 0 0	4000	0 1 1 1 1	30000	1 1 0 1 0
800	0 0 1 0 1	5000	1 0 0 0 0	40000	1 1 0 1 1
1000	0 0 1 1 0	6000	1 0 0 0 1	60000	1 1 1 0 0
1200	0 0 1 1 1	6400	1 0 0 1 0	n/a	1 1 1 0 1
1600	0 1 0 0 0	7200	1 0 0 1 1	Test/prueba	1 1 1 1 0
2000	0 1 0 0 1	8000	1 0 1 0 0	CW/CCW	1 1 1 1 1
2400	0 1 0 1 0	10000	1 0 1 0 1		

## **Selección de modo de pulso CP/DIR o CW/CWW**

Cambiar a CP/DIR modo: seleccionar con los switches 00000 (ver la tabla), encender el controlador. Cuando la luz verde parpadee, apagar el controlador. Seleccionar el número de pasos y encender el controlador.

Cambiar a CW/CWW modo: seleccionar con los switches 11111( ve tabla) , encender el controlador. Cuando la luz verde parpadee, apagar el controlador. Seleccionar el número de pasos y encender el controlador.

Una vez se ha configurado mediante este método, no hace falta de hacerlo otro vez ( es indiferente si el controlador ha sido apagado)

Desde la fábrica está en CP/DIR mono pulso modo.

## **Función de prueba**

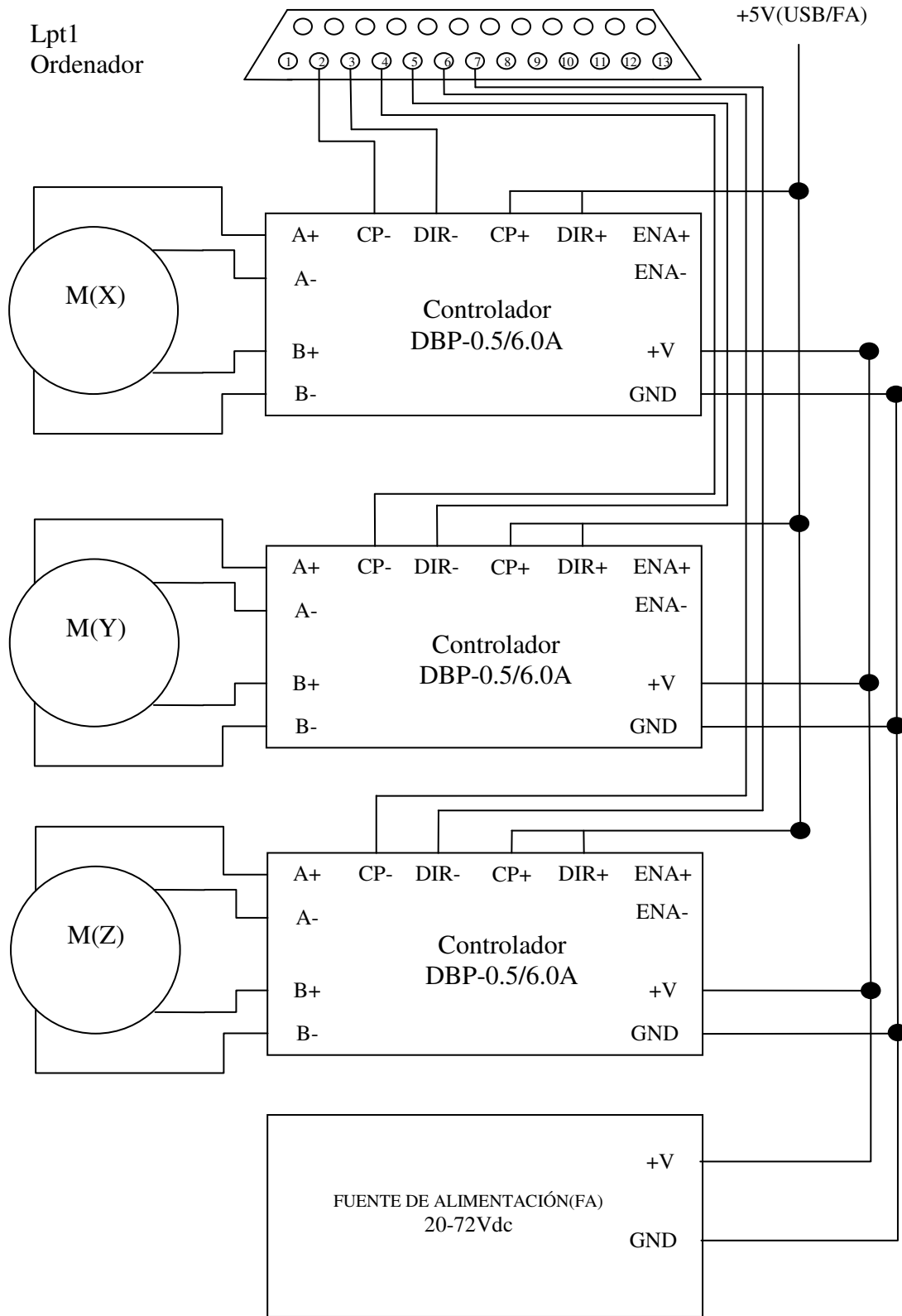
Con este función se puede comprobar si el equipo (fuente/controlador/motor) está bien conectado y que funciona correctamente.

Seleccionar con los switches (ver la tabla) 11110 y después encender el controlador. Después 2-5 segundos el motor gira con una velocidad de 60 rev/min para 10 vueltas y después 10 vueltas a revés.

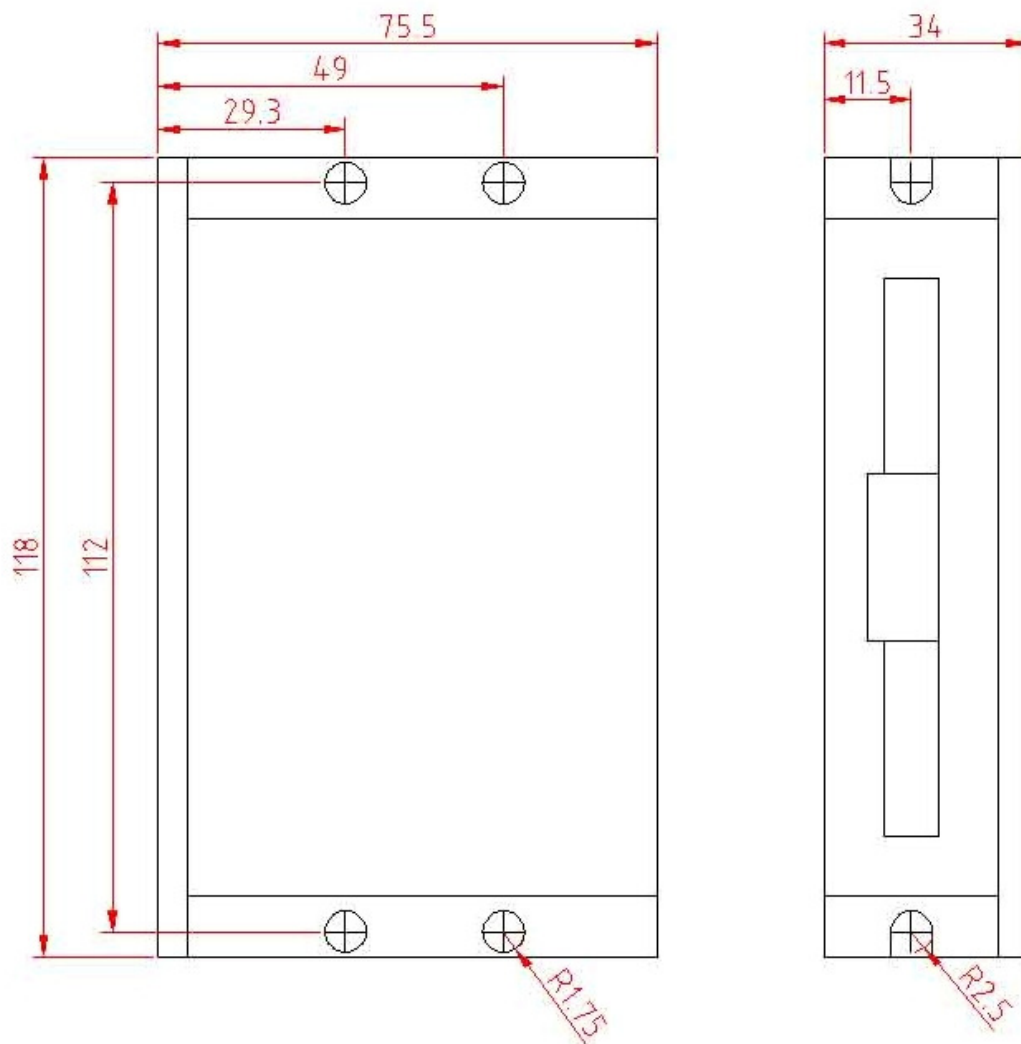
Para esta comprobación el controlador no necesita pulsos.

Tras la prueba apagar el controlador y seleccionar el número de pasos.

### Ejemplo de conexión



## Dimensiones



La información que se ofrece en este sitio web y sus respectivos documentos ha sido verificada para evitar errores, si bien no se garantiza que éstos no existan. ProductosCNC no se responsabiliza de su inexactitud o error.